

DRES 1/5




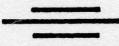




TOLERANCES GENERALES

NF EN 22768 ISO 2768

Ecart pour éléments usinés.

Classe de précision	DIMENSIONS LINÉAIRES					ANGLES CASSES Rayons - Chanfreins			DIMENSIONS ANGULAIRES Dimension du côté le plus court			
	0,5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 30 inclus	30 à 120 inclus	120 à 400	0,5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	> 6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120 inclus	120 à 400
f (fin)	+ 0,05 - 0,05	+ 0,05 - 0,05	+ 0,1 - 0,1	+ 0,15 - 0,15	+ 0,2 - 0,2	+ 0,2 - 0,2	+ 0,5 - 0,5	+ 1 - 1	+ 1° - 1°	+ 30' - 30'	+ 20' - 20'	+ 10' - 10'
m (moyen)	+ 0,1 - 0,1	+ 0,1 - 0,1	+ 0,2 - 0,2	+ 0,3 - 0,3	+ 0,5 - 0,5	+ 0,2 - 0,2	+ 0,5 - 0,5	+ 1 - 1	+ 1° - 1°	+ 30' - 30'	+ 20' - 20'	+ 10' - 10'
c (large)	+ 0,2 - 0,2	+ 0,3 - 0,3	+ 0,5 - 0,5	+ 0,8 - 0,8	+ 1,2 - 1,2	+ 0,4 - 0,4	+ 1 - 1	+ 2 - 2	+ 1° 30' - 1° 30'	+ 1° - 1°	+ 30' - 30'	+ 15' - 15'
v (très large)		+ 0,5 - 0,5	+ 1 - 1	+ 1,5 - 1,5	+ 2,5 - 2,5	+ 0,05 - 0,05	+ 1 - 1	+ 2 - 2	+ 3° - 3°	+ 2° - 2°	+ 1° - 1°	+ 30' - 30'

TOLERANCES GEOMETRIQUES

Tolérances	 											 Axial Radial
Classe de précision	Jusqu'à 10	10 à 30 inclus	30 à 100 inclus	100 à 300 inclus	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300 inclus	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300 inclus	300 à 1000	Toutes dimensions
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5
												
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures					Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.			Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.				